

印刷文件上传规范

适用于网站在线报价、批量下单、设计服务和客服审稿上传。不同商品如有专用刀版，以商品模板及客服复核结果为准。

项目	建议标准	常见风险
文件格式	优先 PDF、AI、CDR、PSD；也支持 JPG、PNG 和 ZIP。	办公文件、聊天截图或多次转存图片可能缺字、模糊或尺寸不准。
成品与出血	按成品尺寸制作；常规四边各加 3 mm 出血。重要文字距成品边至少 3 mm。	未做出血可能出现白边；文字太靠边可能被裁切。
图片精度	常规近距离印品建议原尺寸 300 dpi；不要把低清图片直接放大。	像素不足会产生模糊、锯齿和马赛克。
颜色模式	印刷文件建议 CMYK；小号黑字优先单黑 K100。颜色要求严格时先打样。	RGB 转 CMYK 后可能变暗；四色小黑字可能套印不准。
字体与链接	字体转曲或完整嵌入；链接图片一并打包；二维码保持清晰并留安静区。	缺字体替换字形；丢失链接会造成图片空白。
刀版与工艺	刀线、压痕、白墨、烫金、局部 UV 等放在独立矢量图层并明确命名。	工艺层混入印刷画面会被误印，或无法识别加工位置。

文件命名与上传

建议文件名包含订单或项目、商品、材质、尺寸、工艺、数量和版本，例如：活动邀请函-数码卡片-90x54mm-双面覆膜-500张-V2.pdf。正反面、多款内容和不同数量请分别标注。

提交前检查清单

☐ 成品尺寸、数量、正反面和款数已确认
☐ 出血、安全边距、折线和刀线已按模板设置
☐ 图片清晰，二维码已在实际尺寸下扫码测试
☐ 字体已转曲或嵌入，链接图片已完整打包
☐ 工艺层已独立并标注名称、位置和颜色
☐ 文件版本明确，已删除不用的旧稿和隐藏对象
☐ 对颜色或结构要求严格时，已备注打样要求或参考样

重要说明

网站自动检查只能识别部分文件问题。异形刀版、专色、白墨、烫金、压痕、透明材料、包装结构和高颜色要求订单，必须经过人工审稿或打样确认后再生产。